



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-RO-100 (Parte A)

194-RO-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste es un recubrimiento de uretano de alto contenido de sólidos y curado por humedad, diseñado para entornos exigentes que requieren resistencia superior a la abrasión y alta durabilidad. Puede aplicarse transparente o pigmentado sin cargas para producir un acabado liso de alto brillo.

Se pueden incorporar microesferas de vidrio para mejorar la resistencia al deslizamiento y el desempeño frente a la abrasión, manteniendo un acabado de alto brillo. También puede añadirse óxido de aluminio para lograr el nivel más alto de resistencia a la abrasión. Un mayor contenido de óxido de aluminio produce un acabado satinado, mientras que una menor cantidad genera un acabado más brillante.

APLICACIONES

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste es ideal como capa protectora de uretano en sistemas de pisos comerciales, industriales y de alto tráfico donde se requiere resistencia prolongada al desgaste, resistencia química y estabilidad UV.

BENEFICIOS

- Excelente adhesión a sustratos correctamente preparados
- Sobresaliente resistencia a la abrasión, manchas y productos químicos
- Ideal para aplicaciones de capas finales de uretano de alto desempeño
- VOC extremadamente bajo (cumple en los 50 estados)
- Olor mínimo o inexistente durante la aplicación
- Características de aplicación fáciles de usar
- Uretano 100 % alifático, estable a los rayos UV y no amarilleante

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad Resultados Método de Ensayo

- Sólidos, % en peso (en volumen) A = 100 ; B = 50.1 ASTM D2369
- VOC (A + B + C) 0.6 lb/gal (7.2 g/L) ASTM D3620

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO CURADO

- Propiedad Resultados Método
- Resistencia a la abrasión, Taber CS-17, 1,000 g, 1,000 rev 18 mg de pérdida ASTM D4060
- Coeficiente de fricción, James Friction Tester 0.63 (supera normas OSHA) ASTM D2047
- COF estático en húmedo, BOT 3000 0.94 ANSI/NFSI B101.1
- Inflamabilidad 182 mm/min ASTM D635
- Resistencia al amarillamiento (1000 h QUV) <10 Δb si está pigmentado ASTM G154
- Espesor de película seca
- 3.0 mils (76.2 micrones), 1 capa
- Resistencia a la tracción (solo resina)
- 6,250 psi (43.09 MPa)
- ASTM D2370
- Elongación porcentual (solo resina) 6 % ASTM D2370



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-R0-100 (Parte A)

194-R0-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)

- Dureza König (película 3 mils, solo resina) 171.3 ASTM D4366
- Absorción de agua, inmersión 24 h 0.2 % aumento de peso ASTM C413

Los valores representan resultados típicos de laboratorio obtenidos a 77°F (25°C). Pueden producirse variaciones en condiciones de obra.

EMPAQUE Y RENDIMIENTO

- Kit de 1.5 galones
- Parte A – Resina: 1 galón
- Parte B – Endurecedor: 1 cuarto
- Parte C – Aditivo satinado: 3 lb

Rendimiento: ~750 ft² a 3.2 mils húmedos

Kit de 6 galones

- Parte A – Resina: 4 galones
- Parte B – Endurecedor: 1 galón
- Parte C – Aditivo satinado: 12 lb

Rendimiento: ~3,000 ft² a 3.2 mils húmedos

LIMITACIONES

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste debe aplicarse sobre una superficie debidamente imprimada o recubierta.

Para una adhesión óptima, la capa base debe aplicarse dentro de las 24 horas y ser abrasionada mecánicamente con un disco abrasivo (típicamente carburo de silicio grano 180).

El espesor máximo de aplicación es de 4 mils por capa.

No permitir acumulaciones. Un exceso de espesor puede causar gaseo y generar una apariencia superficial tipo abanico.

RESISTENCIA QUÍMICA

Las pruebas de resistencia química se realizaron conforme a ASTM D1308, Método de Prueba 3.1.1 (prueba puntual, cubierta). Los resultados se basan en exposiciones de 1 día y 7 días. El recubrimiento fue curado durante dos (2) semanas antes de la prueba.

Clasificación de Resistencia Química

Ácidos – Inorgánicos

- Ácido clorhídrico 10 %: E / E
- Ácido clorhídrico 30 % (muriático): E / E
- Ácido nítrico 10 %: E / E
- Ácido fosfórico 50 %: E / G
- Ácido sulfúrico 37 % (batería): E / E
- Ácidos – Orgánicos
- Ácido acético 10 %: E / E
- Ácido cítrico 10 %: E / E
- Ácido oleico: E / E



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-R0-100 (Parte A)

194-R0-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)

Álcalis

- Nitrato de amonio 20 %: E / E
- Hidróxido de amonio 10 %: E / E
- Hidróxido de sodio 50 %: E / E
- Cloruro de sodio 20 %: E / E

Solventes

- Xileno: E / E
- Cloruro de metileno: P / P
- Metil etil cetona (MEK): E / E
- Acetato de glicol propilénico (PMA): E / E
- Alcohol isopropílico: E / E
- Metanol: E / E
- Etilenglicol (anticongelante): E / E
- d-Limoneno: E / E
- Combustible JP-4: E / E
- Gasolina: E / E
- Espíritus minerales: E / E

Misceláneos

- Líquido de frenos: E / E
- Blanqueador: E / E
- Aceite de motor SAE 30: E / E
- Skydrol® 500B: E / E
- Skydrol® LD4: E / E
- Fosfato trisódico 10 %: E / E
- Café: E / E
- Refresco tipo cola: E / E
- Ketchup: E / E
- Mostaza: G* / G*
- Vino tinto: E / G*

Leyenda

E – Excelente: Sin efecto adverso; recomendado

G – Bueno: Efecto adverso limitado; solo exposición a corto plazo

F – Regular: Efecto adverso moderado; no recomendado

P – Deficiente: Insatisfactorio; poca o ninguna resistencia

* El único efecto adverso fue la mancha

Nota importante:

Puede presentarse una reducción en la resistencia química y mayor tendencia a manchas en versiones pigmentadas del sistema.



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-R0-100 (Parte A)

194-R0-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)

PASOS DE INSTALACIÓN

Antes de Comenzar

Los sustratos de concreto deben evaluarse para determinar la transmisión de vapor de humedad antes de instalar cualquier material de recubrimiento. Siga métodos de prueba aceptados por la industria y confirme rangos aceptables antes de la instalación.

Preparación de la Superficie

El granallado o pulido con diamante son los métodos preferidos. La superficie debe prepararse mecánicamente para lograr un perfil equivalente a lija grano 10-20.

Todos los aceites, compuestos de curado, selladores y contaminantes deben eliminarse completamente antes de la instalación.

Mezclado

River Resins Serie 8000 se suministra en kits de 1.25 galones y 5.5 galones.

Procedimiento:

- Abrir el envase de la Parte A.
- Verter la Parte B dentro de la Parte A.
- Si se desea acabado brillante, agregar color (si aplica) y mezclar durante 2-3 minutos con mezclador mecánico de baja velocidad.
- Si se utiliza el Aditivo Satinado Parte C, incorporarlo lentamente en el vórtice del mezclador y continuar mezclando 2-3 minutos adicionales.

Importante:

La temperatura afecta directamente la vida útil de la mezcla y el tiempo de trabajo. A mayor temperatura, menor tiempo de trabajo. No mezclar más material del que pueda aplicarse dentro de la vida útil indicada.

Aplicación

SIN CARGAS

- Verter inmediatamente el material mezclado sobre el concreto preparado.
- Distribuir con jalador hasta un máximo de 4 mils húmedos.
- Repasar con rodillo resistente a químicos para nivelar y eliminar acumulaciones.
- No dejar charcos, ya que el exceso de espesor puede causar defectos superficiales.

CON CARGAS (Microesferas de vidrio u óxido de aluminio)

- Dividir inmediatamente el material mezclado en varios baldes.
- Aplicar sumergiendo directamente los rodillos en los recipientes.
- Puede colocarse una tapa de galón perforada en el fondo del balde para evitar contacto del rodillo con las cargas asentadas.
- Evitar marcas de goteo y acumulaciones.
- Rotar los baldes regularmente, ya que el material comenzará a gelificar.



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-RO-100 (Parte A)

194-RO-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)

Curado (Componentes Mezclados)

Temperatura	50°F	70°F	90°F
Tiempo de trabajo	30–40 min	20–25 min	15–20 min
Seco al tacto	8–12 h	6–8 h	4–5 h

- Ventana máxima de repintado: La superficie debe pulirse mecánicamente antes de aplicar una nueva capa.
- Límites de temperatura de instalación: 50°F mínimo / 90°F máximo.

Limpieza

Todo el equipo de mezcla y aplicación debe limpiarse inmediatamente después del uso. Puede utilizarse xileno para la limpieza.

Cobertura

- Con microesferas u óxido de aluminio: solo aplicación con rodillo.
- Sin cargas: puede aplicarse con jalador y repaso con rodillo resistente a químicos.
- Espesor máximo: 4 mils.

Humedad y Punto de Rocío

River Resins Serie 8000 es un uretano curado por humedad.

- No instalar con humedad relativa inferior al 50 % o superior al 90 % sin consultar soporte técnico.
- Puede producirse condensación si la temperatura del sustrato está por debajo del punto de rocío, causando fallas de adhesión o blanqueo superficial.
- Verificar siempre el punto de rocío antes de la aplicación.
- Una apariencia opaca o sensación grasosa puede indicar formación de blush.

Eliminación

Desechar materiales, envases y residuos conforme a todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales aplicables.

Almacenamiento y Vida Útil

- Almacenar en envases originales sin abrir, en un lugar seco y cerrado, fuera de la luz solar directa.
- Temperatura ideal del material antes de la instalación: 60–80°F durante al menos 24 horas.
- Vida útil mínima: 1 año en envases sin abrir.

SEGURIDAD

- Utilizar ventilación adecuada durante la mezcla y aplicación.
- Evitar el contacto con ojos y piel.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Contacto con los ojos: enjuagar inmediatamente con agua limpia y buscar atención médica.
- Retirar la ropa contaminada y lavarla antes de reutilizarla.
- Solo para uso industrial. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).



FICHA TÉCNICA

River Resins Serie 8000 Uretano de Alto Desgaste
Uretano Alifático de Alto Desgaste (Brillo y Satinado)

Número de Producto:

194-R0-100 (Parte A)

194-R0-101 (Parte B)

194-1-AO (Parte C)



River Resins
1329 Harrison Ave SW
Canton, OH 44706
330.455.5125
www.riverresins.com