



FICHA TÉCNICA RR Series 2000 Epoxy

USO MÚLTIPLE

Número de Producto: 194-MO-101 (Parte A)

Número de Producto: 194-UO-101 (Parte B – R1 Curado Estándar)

Número de Producto: 194-UO-102 (Parte B – R2 Curado Lento)

Número de Producto: 194-UO-103 (Parte B – R3 Curado Rápido)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

RIVER RESINS SERIES 2000 Epoxy es un recubrimiento epóxico de altos sólidos y uso multipropósito, diseñado para emplearse como imprimación, capa de construcción o acabado de alto brillo sobre sustratos de concreto correctamente preparados. Ofrece excelente resistencia a la abrasión, durabilidad química y desempeño a largo plazo. Puede aplicarse en versión clara o pigmentada.

Diseñado específicamente para instaladores profesionales de pisos, este sistema proporciona resultados consistentes, desempeño de curado predecible y flexibilidad en obra.

BENEFICIOS

- Sistema de imprimación y recubrimiento epóxico
- Acabado de alto brillo, fácil de limpiar
- Curado rápido para retorno acelerado al servicio
- Compatible con resurfacers cargados con arena (típicamente 7.5:1 arena sílica)
- Apto para sistemas con espolvoreo de arena sílica, cuarzo de color o chips vinílicos
- Bajo mantenimiento y desempeño duradero

Para adaptarse a diferentes temperaturas ambientales, condiciones de obra y requerimientos de tiempo de trabajo, RIVER RESINS SERIES 2000 Epoxy está disponible con tres opciones de endurecedor Parte B:

- R1 Curado Estándar: Tiempo de trabajo y curado balanceados para la mayoría de las aplicaciones
- R2 Curado Lento: Tiempo de trabajo extendido para temperaturas altas o aplicaciones de gran superficie
- R3 Curado Rápido: Curado acelerado para climas fríos o cronogramas acelerados

La selección adecuada del endurecedor permite optimizar la vida útil de la mezcla, el flujo y el desempeño del curado manteniendo propiedades consistentes del sistema.

PROPIEDADES TÍPICAS

- Viscosidad mezclada (77°F / 25°C): 590 cps
- Punto de inflamación: >255 °F
- Peso: 8.1 lb/gal
- VOC (A+B mezclados): 17 g/L (Claro: 0 g/L)

RESISTENCIA A COMPRESIÓN — ASTM C579-A

(Resina Parte A + Endurecedor Parte B)

Tiempo de Curado	Claro	Pigmentado
16 horas	5,800 psi	4,900 psi
24 horas	7,000 psi	6,103 psi
72 horas	9,633 psi	8,510 psi
7 días	11,849 psi	10,849 psi



FICHA TÉCNICA RR Series 2000 Epoxy

USO MÚLTIPLE

Número de Producto: 194-MO-101 (Parte A)

Número de Producto: 194-UO-101 (Parte B – R1 Curado Estándar)

Número de Producto: 194-UO-102 (Parte B – R2 Curado Lento)

Número de Producto: 194-UO-103 (Parte B – R3 Curado Rápido)

TIEMPO DE TRABAJO / VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (APROX.)

(Tiempo entre la mezcla y la pérdida del estado fluido trabajable – película delgada sobre el sustrato)

Temperatura	R1 Estándar	R2 Lento	R3 Rápido
65°F (18°C)	45–60 min	60–90 min	30–40 min
70°F (21°C)	30–45 min	45–75 min	20–30 min
75°F (24°C)	25–35 min	40–60 min	15–25 min
80°F (27°C)	20–30 min	35–55 min	10–20 min
90°F (32°C)	15–25 min	30–45 min	8–15 min

Notas:

R2 Curado Lento está formulado para extender el tiempo abierto y retrasar la gelificación inicial en ambientes cálidos o sistemas con espolvoreo extensos.

R3 Curado Rápido acelera la reacción y el gel para climas fríos o cronogramas acelerados.

Los tiempos varían según tamaño del lote, temperatura del sustrato, humedad, técnica de mezclado y espesor de película.

NOTAS DE INSTALACIÓN (TIEMPO DE TRABAJO)

- Medición y premezcla: Para R2 (Lento), premedir 1 parte de Parte B en un recipiente limpio antes de agregar a la Parte A.
- Vida útil: Mezclar solo la cantidad que pueda aplicarse dentro del tiempo de trabajo seleccionado.
- Temperatura: Altas temperaturas reducen el tiempo de trabajo y aceleran el curado.
- Espesor: Películas más gruesas reducen el tiempo de trabajo por acumulación de calor exotérmico.

RESISTENCIAS ADICIONALES

- Resistencia a la abrasión: 57–60 mg de pérdida (CS-17, 1,000 g, 1,000 ciclos)
- Absorción de agua (ASTM C-413): <0.1 %
- Inflamabilidad (ASTM D-635): Autoextinguible
- Adherencia al concreto: >400 psi

ENVASADO Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Relación de mezcla: 2:1 por volumen (Parte A : Parte B)

Presentaciones disponibles:

Kit 3 galones

- Parte A: 2 galones
- Parte B: 1 galón



FICHA TÉCNICA

RR Series 2000 Epoxy

USO MÚLTIPLE

Número de Producto: 194-MO-101 (Parte A)

Número de Producto: 194-UO-101 (Parte B – R1 Curado Estándar)

Número de Producto: 194-UO-102 (Parte B – R2 Curado Lento)

Número de Producto: 194-UO-103 (Parte B – R3 Curado Rápido)

ENVASADO Y PROPORCIÓN DE MEZCLA

Kit 15 galones

- Parte A: 10 galones
- Parte B: 5 galones

Kit a granel 150 galones

- Parte A: Dos (2) tambores de 100 galones
- Parte B: Un (1) tambor de 50 galones

Cantidades en tote disponibles bajo solicitud.

Sistemas pigmentados: Agregar 1 pinta de colorante por cada mezcla de 3 galones, salvo indicación contraria.

COBERTURA Y ESPESOR DE PELÍCULA

- Aplicación típica como imprimación (todas las opciones): 8 mils
- Cobertura aproximada:
- 200 ft² por galón
- 600 ft² por mezcla de 3 galones
- Rango de espesor: 6–20 mils según el sistema

Consideraciones por opción de curado

- R1 Estándar: Balance óptimo entre tiempo de trabajo, flujo y construcción de película.
- R2 Lento: Mejor nivelación y control de bordes en altas temperaturas o áreas grandes.
- R3 Rápido: Curado acelerado; se recomiendan lotes pequeños para evitar fraguado prematuro.

Método de aplicación:

Aplicar con jalador (squeegee) y rodillo resistente a químicos para lograr espesor uniforme y evitar acumulaciones.

GUÍA DE INSTALACIÓN

Antes de comenzar

Este producto presenta resistencia UV limitada y puede amarillear con exposición prolongada. Para sistemas estables a UV, aplicar un acabado uretano pigmentado o resistente a UV. Verificar transmisión de vapor de humedad antes de la instalación.

Preparación de superficie

- Granallado o pulido diamantado (preferido)
- Perfil equivalente a lija grano 10–20
- Eliminar aceites, selladores, recubrimientos y contaminantes
- El sustrato debe estar limpio, firme y seco



FICHA TÉCNICA

RR Series 2000 Epoxy

USO MÚLTIPLE

Número de Producto: 194-MO-101 (Parte A)

Número de Producto: 194-UO-101 (Parte B – R1 Curado Estándar)

Número de Producto: 194-UO-102 (Parte B – R2 Curado Lento)

Número de Producto: 194-UO-103 (Parte B – R3 Curado Rápido)

Mezclado

- Los kits deben mezclarse completos
- Combinar Parte A y Parte B en un balde limpio de 5 galones
- Mezclar con agitador tipo Jiffy durante 2–3 minutos
- Agregar colorante (si aplica) dentro del vórtice durante la mezcla

PROGRAMA DE CURADO

R1 – Curado Estándar

Temperatura	Tiempo de trabajo	Seco al tacto	Repinte máx.
• 50°F	30–40 min	12–14 h	36 h
• 70°F	20–25 min	7–8 h	30 h
• 90°F	15–20 min	5–6 h	24 h

R2 – Curado Lento

Temperatura	Tiempo de trabajo	Seco al tacto	Repinte máx.
• 50°F	45–60 min	16–20 h	48 h
• 70°F	30–40 min	10–12 h	36 h
• 90°F	20–30 min	7–9 h	30 h

R3 – Curado Rápido

Temperatura	Tiempo de trabajo	Seco al tacto	Repinte máx.
• 50°F	20–30 min	8–10 h	24 h
• 70°F	12–18 min	4–6 h	18 h
• 90°F	8–12 min	3–4 h	12 h

NOTAS DEL PROGRAMA DE CURADO

- Los tiempos de curado son aproximados y pueden variar según el tamaño del lote, el espesor de la película, la temperatura del sustrato, la ventilación y la humedad.
- Las temperaturas más altas reducen el tiempo de trabajo; las temperaturas más bajas prolongan el curado.
- Los sistemas de Curado Rápido deben mezclarse en lotes más pequeños para evitar la gelificación prematura.
- Verifique siempre que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío antes de la aplicación.



FICHA TÉCNICA

RR Series 2000 Epoxy

USO MÚLTIPLE

Número de Producto: 194-MO-101 (Parte A)

Número de Producto: 194-UO-101 (Parte B – R1 Curado Estándar)

Número de Producto: 194-UO-102 (Parte B – R2 Curado Lento)

Número de Producto: 194-UO-103 (Parte B – R3 Curado Rápido)

HUMEDAD Y PUNTO DE ROCÍO

Alta humedad o condiciones cercanas al punto de rocío pueden causar condensación o “amine blush”, afectando la adhesión. Verificar que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío antes de aplicar.

LIMPIEZA

Limpiar herramientas y equipo inmediatamente después de su uso con xileno o solvente aprobado.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

- Almacenar envases sin abrir en interiores, fuera de la luz solar directa
- Temperatura ideal: 60–80°F (16–27°C)
- Vida útil: mínimo 1 año en envases cerrados

SEGURIDAD

Utilizar ventilación adecuada. Evitar contacto con ojos y piel. Lavar la piel con agua y jabón después del contacto. Enjuagar ojos con agua y buscar atención médica si la irritación persiste. Uso industrial únicamente. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar.



River Resins
1329 Harrison Ave SW
Canton, OH 44706
330.455.5125
www.riverresins.com