



FICHA TÉCNICA Epoxi RR Series 2000

Imprimación Epoxi Texturizada

- Número de Producto: 194-M9-100CN (5 Galón)
- Número de Producto: 194-M9-100CN2G (2 Galón)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Imprimador Epóxico Texturizado River Resins Serie 2000 es un recubrimiento epóxico de altos sólidos y viscosidad elevada, diseñado para el sellado de sobrecapas y para aplicaciones donde se requiere una textura controlada tipo stipple u “orange peel”.

Este material puede utilizarse como capa selladora, capa base para generación de textura o como componente de recubrimiento para muros, dentro de los sistemas epóxicos River Resins.

BENEFICIOS

- Formulación de bajo VOC conforme a las regulaciones SCAQMD (<100 g/L)
- Elegible para créditos LEED® v4 – Calidad del Aire Interior
- Cumple con los requisitos de emisiones CDPH-CA Sección 01350
- Contenido reducido de solventes para menor olor y menor desperdicio
- Adecuado para aplicación durante horarios normales de operación

PROPIEDADES TÍPICAS

(Resultados basados en pruebas de laboratorio a 77°F (25°C). Los resultados reales pueden variar.)

- Rendimiento: 200–300 ft²/gal (4.92–7.87 m²/L)
- Espesor de aplicación: 5–8 mils húmedos (0.13–0.20 mm) por capa
- Porcentaje de sólidos (ASTM D2369):
 - En peso: 95.12%
 - En volumen: 94.92%
- VOC (ASTM D3960): 0.44 lb/gal (53 g/L)
- Resistencia a la abrasión (ASTM D2047):
 - Taber CS-17, carga de 1,000 g, 1,000 ciclos: 83 mg de pérdida
- Resistencia a la tensión (ASTM D2370): 8,000 psi (55.16 MPa)
- Elongación porcentual (ASTM D2370): 5%
- Dureza Shore D (ASTM D2240):
 - 75–80 a 0 segundos
 - 65–70 a 15 segundos

RESISTENCIA QUÍMICA

(ASTM D1308 Método 3.1.1 – Prueba puntual; recubrimiento curado 14 días antes del ensayo)

Leyenda:

E = Excelente (Sin efecto adverso – Recomendado)
G = Bueno (Efecto limitado – Exposición a corto plazo)
F = Regular (Efecto moderado – No recomendado)
P = Deficiente (Resistencia insatisfactoria)

Ácidos – Inorgánicos

- Ácido clorhídrico 10%: E / E
- Ácido clorhídrico 30% (muriático): E / E
- Ácido nítrico 10%: E / G
- Ácido fosfórico 50%: F / P
- Ácido sulfúrico 37% (ácido de batería): G / G



FICHA TÉCNICA Epoxi RR Series 2000

Imprimación Epoxi Texturizada

- Número de Producto: 194-M9-100CN (5 Galón)
- Número de Producto: 194-M9-100CN2G (2 Galón)

Ácidos – Orgánicos

- Ácido acético 10%: F / P
- Ácido cítrico 10%: E / G
- Ácido oleico: G / F

Álcalis

- Hidróxido de sodio 10%: E / E
- Hidróxido de sodio 50%: E / E

Solventes y Misceláneos

- Etilenglicol (anticongelante): E / E
- Alcohol isopropílico: F / F
- Metanol: F / F
- d-Limoneno: E / E
- Combustible para avión (JP-4): E / E
- Gasolina: E / E
- Thinner mineral: E / E
- Xileno: F / P
- Cloruro de metileno: P / P
- PMA: F / F
- Líquido de frenos: F / F
- Blanqueador: G / G
- Aceite de motor (SAE 30): E / E
- Skydrol® 500B / LD4: F / P
- Cloruro de sodio 20%: E / E
- Fosfato trisódico 10%: E / E

Nota: Los sistemas pigmentados pueden presentar reducción en la resistencia química y mayor tendencia a manchado.

PRESENTACIÓN Y RENDIMIENTO

Kit de 15 galones

- Parte A (Resina): 10 gal
- Parte B (Endurecedor): 5 gal

Kit de 3 galones

- Parte A (Resina): 2 gal
- Parte B (Endurecedor): 1 gal

Rendimiento:

- 200–320 ft² por galón a 5–8 mils

COLORES Y COLORANTES

- Utilizar colorantes aprobados por River Resins a razón de una unidad por kit de 3 galones
- Los colores Blanco, Amarillo, Gris Claro y Rojo Rotunda pueden requerir dos unidades para lograr cubrimiento adecuado
- Algunos colores pueden no alcanzar opacidad total; consulte la Guía de Selección de Color River Resins



FICHA TÉCNICA Epoxi RR Series 2000

Imprimación Epoxi Texturizada

- Número de Producto: 194-M9-100CN (5 Galón)
- Número de Producto: 194-M9-100CN2G (2 Galón)

Estabilidad UV:

Este producto no es estable a la radiación UV y tenderá a amarillear o ambarizar con el tiempo.

ANTES DE COMENZAR

Condiciones Ambientales

- Temperatura del material, aire y sustrato: 65°F–90°F (18°C–32°C)
- Humedad relativa: Debe ser inferior al 80%
- Punto de rocío:
NO aplicar a menos que la temperatura del sustrato esté al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío actual

El incumplimiento de estas condiciones puede provocar mala adhesión, defectos superficiales o curado inadecuado.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Todo el equipo debe estar preparado antes de mezclar, debido al tiempo de vida útil limitado.

Equipo requerido:

- Ropa de protección y EPP
- Taladro de baja velocidad (≤ 500 RPM)
- Aspa mezcladora tipo Jiffy®
- Bastidor de rodillo de 18"
- Rodillo de felpa de 3/8"
- Jalador de goma plana de 18"-24"
- Zapatos con clavos para epóxico

Importante:

Limpiar los rodillos con cinta adhesiva antes de usarlos para eliminar pelusa o fibras sueltas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Reaplicación sobre Epóxico Existente

Puede aplicarse sobre recubrimientos epóxicos existentes que estén en buen estado, bien adheridos y libres de contaminación.

1. Lavar con detergente para eliminar grasa, aceite y suciedad
2. Enjuagar completamente con agua limpia
3. Abrasar mecánicamente con lija grano 80 o malla grano 60
4. Lijar hasta obtener pérdida uniforme de brillo
 - Las depresiones brillantes indican lijado insuficiente
 - Rayones visibles indican abrasi3n inadecuada
5. Limpiar nuevamente con detergente y enjuagar
6. Dejar secar completamente antes de la aplicaci3n

Aplicaci3n sobre Concreto Nuevo

IMPORTANTE:

Debe aplicarse únicamente sobre un imprimador epóxico de altos sólidos compatible de River Resins.



FICHA TÉCNICA Epoxi RR Series 2000

Imprimación Epoxi Texturizada

- Número de Producto: 194-M9-100CN (5 Galón)
- Número de Producto: 194-M9-100CN2G (2 Galón)

- Este producto es demasiado espeso para penetrar adecuadamente el concreto
- Consulte la Hoja Técnica del imprimador correspondiente
- No aplicar directamente sobre concreto desnudo

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

1. Si se requiere color, premezclar el colorante aprobado en Parte A (Resina) hasta uniformidad
2. Agregar Parte B (Endurecedor) a la Parte A
3. Mezclar con aspas tipo Jiffy® a baja velocidad (≤ 500 RPM) durante 2–3 minutos
4. Mezclar únicamente kits completos salvo autorización técnica

Vida útil de la mezcla

- Aproximadamente 20 minutos a 75°F (24°C)
- Temperaturas más altas reducen el tiempo de trabajo
- No mezclar más material del que pueda aplicarse dentro del tiempo de vida útil

APLICACIÓN – CAPA SELLADORA / CAPA TEXTURIZADA

1. Verter el material inmediatamente después de mezclar en un cordón continuo
2. Extender con jalador de goma hasta el espesor deseado
3. Espesor / rendimiento:
 - 5–8 mils (0.13–0.20 mm)
 - 200–320 ft² por galón
4. Para minimizar textura, aplicar solo con jalador sin rodillar
5. Para textura uniforme tipo stipple:
 - Rodillar con felpa de 3/8"
 - Mantener presión y dirección constantes
6. Se recomienda el uso de zapatos con clavos

Nota:

El material sin pigmentar puede verse lechoso si se aplica a más de 6 mils (0.15 mm); esta condición desaparece durante el curado.

TIEMPOS DE CURADO (A 75°F / 24°C)

- Curado inicial: 8–10 horas
- Los tiempos varían según temperatura y humedad
- Temperaturas más bajas prolongan el curado

REAPLICACIÓN Y CAPAS SUPERIORES

- Si se aplican capas después de 24 horas, la superficie debe abrasarse mecánicamente
- Lijar con grano 80
- Evitar lijas agresivas que generen surcos profundos
- Limpiar, enjuagar, secar y eliminar polvo fino antes de aplicar recubrimientos superiores

Este paso es obligatorio antes de aplicar uretanos u otros sistemas River Resins.



FICHA TÉCNICA Epoxi RR Series 2000

Imprimación Epoxi Texturizada

- Número de Producto: 194-M9-100CN (5 Galón)
- Número de Producto: 194-M9-100CN2G (2 Galón)

LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN

- Limpiar herramientas inmediatamente después del uso
- Eliminar material, envases y residuos conforme a normativas federales, estatales y locales

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

- Almacenar en envases originales, cerrados y sin abrir
- Mantener en lugar seco, cerrado y fuera de la luz solar directa
- Temperatura ideal del material antes de la instalación: 65–90°F durante 24 horas
- Vida útil: mínimo 1 año en envases sin abrir



River Resins
1329 Harrison Ave SW
Canton, OH 44706
330.455.5125
www.riverresins.com